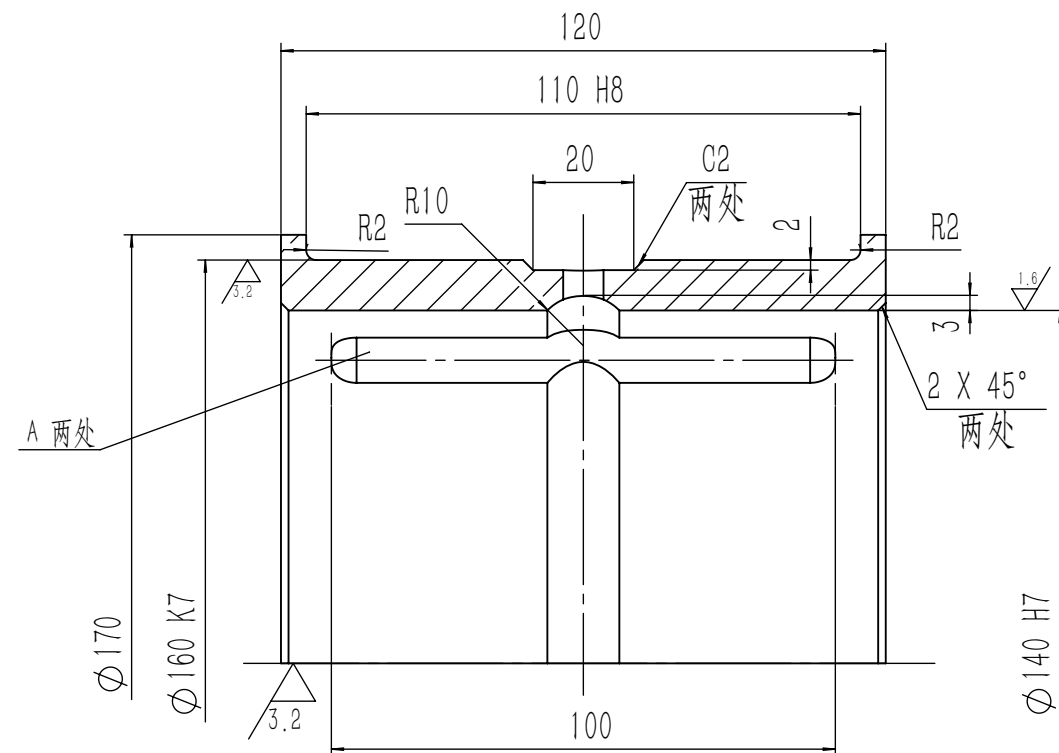
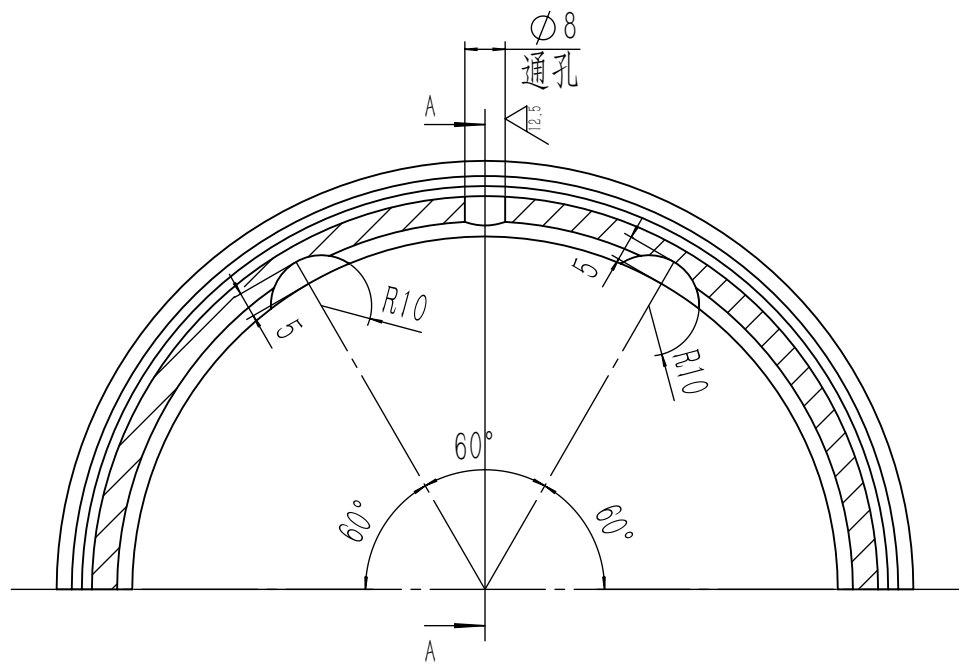




剖面 A-A  
比例 2 : 3

### 技术要求

- 上、下轴瓦一起加工后沿中心线切开；
- A处直油槽端部倒圆角R5；
- 所有油槽表面粗糙度  $\sqrt{12.5}$ ；
- 去除飞边毛刺；
- 棱边倒钝。

|      |     |            |       |    |     |            |         |    |                     |  |
|------|-----|------------|-------|----|-----|------------|---------|----|---------------------|--|
|      |     |            |       |    |     | ZCuAl10Fe3 |         |    | 承德建龙                |  |
| 标记   | 处数  | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记       | 质量 (kg) | 比例 | 上轴瓦                 |  |
| 设计   | 徐作林 | 2024.04.04 | 标准化   |    |     |            | 2.0     |    |                     |  |
| 校核   |     |            | 工艺    |    |     | 轧钢厂 (无缝管)  |         |    | CTP2024-04.04.03.02 |  |
| 主管设计 |     |            | 审核    |    |     |            |         |    |                     |  |
| 制图人  | 徐作林 | 2024.04.05 | 批准    |    |     | 共 张        | 第 张     | 版本 | 替代                  |  |